

# ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ

## Специалист мусороперерабатывающего комплекса

(наименование профессионального стандарта)

Регистрационный номер

### Содержание

I. Общие сведения .....	1
II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности) .....	2
III. Характеристика обобщенных трудовых функций .....	3
3.1. Обобщенная трудовая функция «Проведение работ по переработке крупногабаритных, строительных, коммунальных отходов и резинотехнических изделий» .....	4
3.2. Обобщенная трудовая функция «Проведение работ по утилизации полиэтиленовой пленки» .....	10
3.3. Обобщенная трудовая функция «Организация и обеспечение работы технологического оборудования мусороперерабатывающего комплекса» .....	16
3.4. Обобщенная трудовая функция «Руководство деятельностью мусороперерабатывающего комплекса» .....	21
IV. Сведения об организациях – разработчиках профессионального стандарта .....	26

### I. Общие сведения

Обращение с отходами на мусороперерабатывающем комплексе  
(наименование вида профессиональной деятельности)

16.070

Код

Основная цель вида профессиональной деятельности:

Предотвращение вредного воздействия отходов на здоровье человека и окружающую среду, а также вовлечение таких отходов в хозяйственный оборот в качестве дополнительных источников сырья

Группа занятий:

1120	Руководители учреждений, организаций и предприятий	2143	Инженеры по охране окружающей среды
3132	Операторы мусоросжигательных печей, очистных сооружений и аналогичного оборудования		

(код  
ОКЗ<1>)

(наименование)

(код  
ОКЗ)

(наименование)

Отнесение к видам экономической деятельности:

38.1	Сбор отходов
38.2	Обработка и утилизация отходов
38.3	Деятельность по обработке вторичного сырья

(код  
ОКВЭД<2>))

(наименование вида экономической деятельности)

## II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)

Обобщенные трудовые функции			Трудовые функции		
код	наименование	уровень квалификации	наименование	код	уровень (подуровень) квалификации
А	Проведение работ по переработке крупногабаритных, строительных, коммунальных отходов и резинотехнических изделий	4	Обеспечение сортировки и дробления крупногабаритных и строительных отходов	А/01.4	4
			Обеспечение сортировки твердых коммунальных отходов	А/02.4	4
			Обеспечение переработки резинотехнических изделий	А/03.4	4
В	Проведение работ по утилизации полиэтиленовой пленки	4	Обеспечение утилизации отходов ПЭТ - бутылок	В/01.4	4
			Обеспечение утилизации отходов полиэтиленовой пленки	В/02.4	4
			Обеспечение утилизации полиэтилена низкого давления	В/03.4	4
С	Организация и обеспечение работы технологического оборудования мусороперерабатывающего комплекса	5	Обеспечение обслуживания оборудования мусороперерабатывающего комплекса	С/01.5	5
			Организация работы оборудования мусороперерабатывающего комплекса	С/02.5	5
			Контроль соблюдения технологических процессов мусороперерабатывающего комплекса	С/03.5	5
D	Руководство деятельностью мусороперерабатывающего комплекса	7	Руководство технической деятельностью мусороперерабатывающего комплекса	D/01.7	7
			Руководство организационно-экономической деятельностью мусороперерабатывающего комплекса	D/02.7	7

### III. Характеристика обобщенных трудовых функций

#### 3.1. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Проведение работ по переработке крупногабаритных, строительных, коммунальных отходов и резинотехнических изделий	Код	А	Уровень квалификации	4
--------------	--	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	<p>Оператор линии сортировки и дробления крупногабаритных и строительных отходов</p> <p>Оператор линии сортировки твердых коммунальных отходов</p> <p>Оператор линии переработки резинотехнических изделий</p>
--	--

Требования к образованию и обучению	Среднее профессиональное образование - программы подготовки специалистов среднего звена и дополнительное профессиональное образование в области обращения с отходами I-IV классов опасности
Требования к опыту практической работы	-
Особые условия допуска к работе	<p>Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации &lt;3&gt;</p> <p>Иммунизация в соответствии с национальным календарем профилактических прививок &lt;4&gt;</p> <p>Не моложе 18 лет &lt;5&gt;</p>
Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики:

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	3132	Операторы мусоросжигательных печей, очистных сооружений и аналогичного оборудования
ЕТКС<6>	§ 53	Наладчик контрольно-измерительных приборов и автоматики (4-й разряд)
ОКПДТР<7>	15898	Оператор поточно-автоматической линии
	15592	Оператор загрузочной и разгрузочной установки

## 3.1.1. Трудовая функция

Наименование	Обеспечение сортировки и дробления крупногабаритных и строительных отходов	Код	A/01.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта
--------------------------------	------------	---------------------------	---------------	---

Трудовые действия	Получение задания у руководителя работ на выполнение операций по обеспечению сортировки и дроблению крупногабаритных и строительных отходов
	Приведение в действие и контроль за компьютерными системами управления, техникой и сопутствующим оборудованием по сортировке и дроблению крупногабаритных и строительных отходов
	Контроль за процессами пуска и остановки линии сортировки и дробления крупногабаритных и строительных отходов
	Запуск и завершение работы технологического оборудования в соответствии с графиком планово-предупредительных работ и в чрезвычайных ситуациях
	Проверка оборудования и контроль условий эксплуатации приборов и датчиков на пульте управления с целью соблюдения установленных требований, обнаружения неисправностей и обеспечения соответствия потока, давления и температуры показателям, утвержденным спецификациями
	Отслеживание показателей мониторов и другого сопутствующего оборудования
	Обеспечение безопасности и проверка соблюдения правил безопасности на линии сортировки и дробления крупногабаритных и строительных отходов
	Взаимодействие с другими работниками для оценки состояния работающего оборудования, контроль их деятельности
	Регулирование подачи крупногабаритных и строительных отходов к агрегатам и механизмам сортировки и дробления
	Управление комплексом дробильной установки, транспортно-питательных механизмов, вентиляционных установок
	Контроль процесса дробления (калибровки) габаритного сырья с помощью специального технологического оборудования: прессово-разрушающих машин и дробильно-сортировочных установок (комплексов) различных систем
	Контроль процесса разделения твердых материалов на классы по крупности (грохочения) с помощью барабанных грохотов
	Контроль первичного механического отделения и сортировки восстанавливаемых материалов от опасных потоков отходов (гниющего мусора)
	Контроль первичного механического отделения и сортировки смешанных регенерируемых материалов (металлов, бумаги, пластмассы, банок от напитков)
Подача остаточной массы отходов к прессам и пресс-компакторам	

	<p>Проведение проверок технологического оборудования с целью своевременного обнаружения и устранения неисправностей</p> <p>Ведение журнала отклонений, возникающих в ходе производственного процесса, других показателей и подготовка отчетов</p> <p>Информирование работника более высокого уровня квалификации при выявлении неисправностей, обнаружении дефектов или низкого качества материалов, а также работ, выполненных с отклонением от стандартных условий</p>
Необходимые умения	<p>Использовать автоматизированную систему управления для поддержания рабочего состояния технологических установок</p> <p>Использовать автоматизированную систему управления для управления технологическими процессами сортировки и дробления крупногабаритных и строительных отходов</p> <p>Соблюдать график производства работ при работе по сортировке и дроблению крупногабаритных и строительных отходов</p> <p>Определять исправность инструментов, средств механизации и индивидуальной защиты</p> <p>Определять исправность оборудования, защитных ограждений, блокировочных устройств открытых движущихся элементов, а также кнопок аварийного отключения технологического оборудования</p> <p>Отбирать и направлять на калибровку крупногабаритные и строительные отходы, превышающие предельно допустимые параметры</p> <p>Визуально определять наличие в потоке отходов ресурсно-ценных и отдельных опасных фракций отходов</p> <p>Идентифицировать и утилизировать в соответствии с инструкцией по охране труда выявленные опасные отходы</p> <p>Устранять мелкие неполадки, смазывать и чистить обслуживаемое оборудование</p> <p>Готовить и проводить техническое обслуживание дробильно-сортировочного оборудования</p> <p>Перемещать остаточную массу отходов к пресс-компакторам</p> <p>Оказывать первую помощь пострадавшему при несчастном случае</p>
Необходимые знания	<p>Требования безопасности труда</p> <p>Морфологический состав (фракции) отходов</p> <p>Устройство, принцип и правила работы технологического дробильно-сортировочного оборудования</p> <p>Правила пользования пусковой аппаратурой, средствами автоматизации и сигнализации</p> <p>Причины возникновения неисправностей технологического дробильно-сортировочного оборудования и способы их устранения</p> <p>Требования к различным фракциям отходов, определяющих их пригодность для вторичного использования</p> <p>Отличительные внешние признаки наиболее распространенных ресурсно-ценных фракций</p> <p>Отличительные внешние признаки наиболее распространенных опасных фракций</p> <p>Характеристика взрывоопасных предметов и правила обращения с ними</p> <p>Общие рекомендации по несовместимым категориям материалов опасных твердых коммунальных отходов</p> <p>Требования санитарных норм и правил, охраны труда, промышленной и пожарной безопасности при производстве работ</p>
Другие характеристики	-

## 3.1.2. Трудовая функция

Наименование	Обеспечение сортировки твердых коммунальных отходов	Код	A/02.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта
--------------------------------	------------	---------------------------	---------------	---

Трудовые действия	Получение задания у руководителя работ на выполнение операций по сортировке твердых коммунальных отходов
	Приведение в действие и контроль за компьютерными системами управления, техникой и сопутствующим оборудованием по сортировке твердых коммунальных отходов
	Контроль за процессами пуска и остановки линии сортировки твердых коммунальных отходов
	Запуск и завершение работы технологического оборудования в соответствии с графиком планово-предупредительных работ и в чрезвычайных ситуациях
	Проверка оборудования и контроль условий эксплуатации приборов и датчиков на пульте управления с целью соблюдения установленных требований, обнаружения неисправностей и обеспечения соответствия потока, давления и температуры показателям, утвержденным спецификациями
	Отслеживание показателей мониторов и другого сопутствующего оборудования
	Обеспечение безопасности и проверка соблюдения правил безопасности на линии сортировки твердых коммунальных отходов
	Взаимодействие с другими работниками для оценки состояния работающего оборудования, контроль их деятельности
	Осмотр твердых коммунальных отходов к процессу сортировки
	Регулирование подачи твердых коммунальных отходов к агрегатам и механизмам линии сортировки
	Отбор и направление на калибровку габаритных отходов, превышающих предельно допустимые параметры
	Контроль разделения твердых материалов на классы по крупности (грохочения) с помощью барабанных грохотов
	Контроль первичного механического отделения и сортировки восстанавливаемых материалов от неопасных потоков отходов (гниющего мусора)
	Контроль первичного механического отделения и сортировки смешанных регенерируемых материалов (металлов, бумаги, пластмассы, банок от напитков)
	Контроль процесса отбора и сортировки перемещаемых на сортировочной линии отдельных опасных фракций отходов
Перемещение с линии сортировки отобранных опасных фракций в специальные контейнеры с обеспечением нормального их заполнения, не допуская смешивания несовместимых материалов	

	<p>Перемещение полезных фракций отходов в сортировочные воронки</p> <p>Подача остаточной массы отходов к прессам и пресс-компакторам</p> <p>Выявление неисправностей и устранение неполадок в работе линии сортировки</p> <p>Ведение журнала отклонений, возникающих в ходе производственного процесса, других показателей и подготовка отчетов</p> <p>Участвовать в проведении ремонта и технического обслуживания линии сортировки согласно регламенту обслуживания</p> <p>Информирование работника более высокого уровня квалификации при выявлении неисправностей, обнаружении дефектов или низкого качества материалов, а также работ, выполненных с отклонением от стандартных условий</p>
Необходимые умения	<p>Использовать автоматизированную систему управления для поддержания рабочего состояния технологических установок</p> <p>Использовать автоматизированную систему управления для управления технологическими процессами сортировки твердых коммунальных отходов</p> <p>Соблюдать график производства работ по сортировке ТКО</p> <p>Определять исправность инструментов, средств механизации и индивидуальной защиты</p> <p>Определять исправность оборудования, защитных ограждений, блокировочных устройств открытых движущихся элементов, а также кнопок аварийного отключения технологического оборудования</p> <p>Отбирать и направлять на калибровку габаритные ТКО, превышающие предельно допустимые параметры</p> <p>Визуально определять наличие в потоке отходов ресурсно-ценных и отдельных опасных фракций отходов</p> <p>Идентифицировать и утилизировать в соответствии с инструкцией по охране труда выявленные опасные отходы</p> <p>Устранять мелкие неполадки, смазывать и чистить обслуживаемое оборудование</p> <p>Готовить и проводить техническое обслуживание линии сортировки</p> <p>Оказывать первую помощь пострадавшему при несчастном случае</p>
Необходимые знания	<p>Требования безопасности труда</p> <p>Морфологический состав (фракции) отходов</p> <p>Устройство, принцип и правила работы обслуживаемого технологического оборудования</p> <p>Правила пользования пусковой аппаратурой, средствами автоматизации и сигнализации</p> <p>Причины возникновения неисправностей обслуживаемого технологического оборудования и способы их устранения</p> <p>Требования к различным фракциям отходов, определяющих их пригодность для вторичного использования</p> <p>Отличительные внешние признаки наиболее распространенных ресурсно-ценных фракций</p> <p>Отличительные внешние признаки наиболее распространенных опасных фракций</p> <p>Характеристика взрывоопасных предметов и правила обращения с ними</p> <p>Общие рекомендации по несовместимым категориям материалов опасных твердых коммунальных отходов</p>
Другие характеристики	-

## 3.1.3. Трудовая функция



Наименование	Обеспечение переработки резинотехнических изделий	Код	A/03.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала	Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта
--------------------------------	------------	---------------------------	---------------	---

Трудовые действия	Получение задания у руководителя работ на выполнение операций по переработке резинотехнических изделий
	Прием, осмотр и подготовка резинотехнических изделий к процессу переработки
	Регулирование подачи резинотехнических изделий к агрегатам и механизмам линии переработки
	Отбор и направление на предварительную калибровку габаритных резинотехнических изделий, превышающих предельно допустимые параметры
	Приведение в действие и контроль за компьютерными системами управления, техникой и сопутствующим оборудованием по переработке резинотехнических изделий
	Контроль за процессами пуска и остановки линии по переработке резинотехнических изделий
	Запуск и завершение работы технологического оборудования в соответствии с графиком планово-предупредительных работ и в чрезвычайных ситуациях
	Проверка оборудования и контроль условий эксплуатации приборов и датчиков на пульте управления с целью соблюдения установленных требований, обнаружения неисправностей и обеспечения соответствия потока, давления и температуры показателям, утвержденным спецификациями
	Отслеживание показателей мониторов и другого сопутствующего оборудования
	Обеспечение безопасности и проверка соблюдения правил безопасности на линии по переработке резинотехнических изделий
	Взаимодействие с другими работниками для оценки состояния работающего оборудования, контроль их деятельности
	Управление линией переработки резинотехнических изделий, вентиляционными установками, освещением
	Контроль безопасного и экономичного режима работы переработки резинотехнических изделий
	Управление работой устройства механической обработки по разрезке резинотехнических изделий на куски (измельчитель), размер и форма которых зависит от метода их обработки
	Контроль работы оборудования по отделению негабаритных обрезков шин от кусков с требуемыми размерами (разделитель)
Управление работой механического устройства по сортировке измельченных резинотехнических изделий (барабанный грохот)	
Контроль требуемого размера измельченных кусков резинотехнических изделий	

	<p>Перемещение измельченной резины в сортировочные воронки</p> <p>Подача оставшихся после обработки обрезков резинотехнических изделий (хлопок, вискоза, полиэстер, стекловолокно, нейлон) к прессам и пресс-компакторам</p> <p>Выявление неисправностей и устранение неполадок в работе переработки резинотехнических изделий</p> <p>Смазка и чистка обслуживаемой линии переработки резинотехнических изделий</p> <p>Участие в ремонте обслуживаемой линии переработки резинотехнических изделий</p> <p>Ведение журнала отклонений, возникающих в ходе производственного процесса, других показателей и подготовка отчетов</p> <p>Проведение технического обслуживания линии переработки резинотехнических изделий согласно регламенту обслуживания</p> <p>Информирование работника более высокого уровня квалификации при выявлении неисправностей, обнаружении дефектов или низкого качества материалов, а также работ, выполненных с отклонением от стандартных условий</p>
Необходимые умения	<p>Использовать автоматизированную систему управления для поддержания рабочего состояния технологических установок</p> <p>Использовать автоматизированную систему управления для управления технологическими процессами переработки резинотехнических изделий</p> <p>Соблюдать график производства работ по переработке резинотехнических изделий</p> <p>Определять исправность инструментов, средств механизации и индивидуальной защиты</p> <p>Определять исправность оборудования, защитных ограждений, блокировочных устройств открытых движущихся элементов, а также кнопок аварийного отключения технологического оборудования</p> <p>Устранять мелкие неполадки, смазывать и чистить обслуживаемое оборудование</p> <p>Регулировать подачу резинотехнических изделий к агрегатам и механизмам линии переработки</p> <p>Отбирать и направлять на предварительную калибровку габаритные резинотехнические изделия, превышающие предельно допустимые параметры</p> <p>Управлять линией переработки резинотехнических изделий, вентиляционными установками, освещением</p> <p>Контролировать безопасный и экономичный режим работы переработки резинотехнических изделий</p> <p>Управлять работой измельчителя, разделителя резинотехнических изделий и барабанного грохота</p> <p>Готовить и проводить техническое обслуживание линии переработки резинотехнических изделий</p> <p>Оказывать первую помощь пострадавшему при несчастном случае</p>
Необходимые знания	<p>Требования безопасности труда</p> <p>Морфологический состав (фракции) резинотехнических изделий</p> <p>Устройство, принцип и правила работы обслуживаемого технологического оборудования</p> <p>Правила пользования пусковой аппаратурой, средствами автоматизации и сигнализации</p> <p>Причины возникновения неисправностей обслуживаемого</p>

	технологического оборудования и способы их устранения
	Требования к различным фракциям резинотехнических изделий, определяющих их пригодность для вторичного использования
Другие характеристики	-

## 3.2. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Проведение работ по утилизации полиэтиленовой пленки	Код	В	Уровень квалификации	4
--------------	--	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	<p>Оператор линии утилизации отходов ПЭТ – бутылок</p> <p>Оператор линии утилизации отходов полиэтиленовой пленки</p> <p>Оператор линии утилизации полиэтилена низкого давления</p>
--	---

Требования к образованию и обучению	Среднее профессиональное образование - программы подготовки специалистов среднего звена и дополнительное профессиональное образование в области обращения с отходами I-IV классов опасности
Требования к опыту практической работы	-
Особые условия допуска к работе	<p>Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации</p> <p>Иммунизация в соответствии с национальным календарем профилактических прививок</p> <p>Не моложе 18 лет</p>
Другие характеристики	-

## Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	3132	Операторы мусоросжигательных печей, очистных сооружений и аналогичного оборудования
ЕТКС	§ 53	Наладчик контрольно-измерительных приборов и автоматики (4-й разряд)
ОКПДТР	15898	Оператор поточно-автоматической линии

## 3.2.1. Трудовая функция

Наименование	Обеспечение утилизации отходов ПЭТ - бутылок	Код	В/01.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Получение задания у руководителя работ на выполнение операций по утилизации отходов ПЭТ - бутылок
	Приведение в действие и контроль за компьютерными системами управления, техникой и сопутствующим оборудованием по утилизации отходов ПЭТ – бутылок
	Контроль за процессами пуска и остановки линии по утилизации отходов ПЭТ – бутылок
	Запуск и завершение работы технологического оборудования в соответствии с графиком планово-предупредительных работ и в чрезвычайных ситуациях
	Проверка оборудования и контроль условий эксплуатации приборов и датчиков на пульте управления с целью соблюдения установленных требований, обнаружения неисправностей и обеспечения соответствия потока, давления и температуры показателям, утвержденным спецификациями
	Отслеживание показателей мониторов и другого сопутствующего оборудования
	Обеспечение безопасности и проверка соблюдения правил безопасности на линии по утилизации отходов ПЭТ - бутылок
	Взаимодействие с другими работниками для оценки состояния работающего оборудования, контроль их деятельности
	Регулирование подачи отходов ПЭТ - бутылок к агрегатам и механизмам линии утилизации отходов ПЭТ - бутылок
	Управление линией утилизации отходов ПЭТ - бутылок, вентиляционными установками, освещением
	Анализ результатов мойки пластикового остатка с целью корректировки работы оборудования, систем дезинфекции и дезодорации воды и других жидкостей
	Контроль процесса получения гомогенизированной крошки из пластика на специальном оборудовании для дробления
	Контроль параметров работы специального оборудования по нарезке расплава на гранулы, их охлаждения и сушки
	Контроль процесса сушки измельченного очищенного материала
	Контроль равномерного распределения измельченного очищенного материала по бункерам-накопителям
	Выявление неисправностей и устранение мелких неполадок в работе линии утилизации отходов ПЭТ - бутылок
Ремонт обслуживаемой линии утилизации отходов ПЭТ - бутылок	
Ведение журнала отклонений, возникающих в ходе производственного процесса, других показателей и подготовка отчетов	

	Проведение технического обслуживания линии утилизации отходов ПЭТ - бутылок согласно регламенту обслуживания
	Информирование работника более высокого уровня квалификации при выявлении неисправностей, обнаружении дефектов или низкого качества материалов, а также работ, выполненных с отклонением от стандартных условий
Необходимые умения	Соблюдать график производства работ по утилизации отходов ПЭТ - бутылок
	Использовать автоматизированную систему управления для поддержания рабочего состояния технологических установок
	Использовать автоматизированную систему управления для управления технологическими процессами утилизации отходов ПЭТ - бутылок
	Регулировать подачу отходов ПЭТ - бутылок к агрегатам и механизмам линии утилизации
	Управлять линией утилизации отходов ПЭТ - бутылок, вентиляционными установками, освещением
	Контролировать режимы работы оборудования и отдельных механизмов линии по утилизации отходов ПЭТ - бутылок
	Контролировать режимы мойки и сушки пластикового остатка
	Контролировать процессы получения гомогенизированной крошки из пластика на специальном оборудовании для дробления
	Контролировать параметры работы специального оборудования по нарезке расплава на гранулы, их охлаждения и сушки
	Контролировать процессы сушки измельченного очищенного материала
	Контролировать распределение измельченного очищенного материала по бункерам-накопителям
	Выявлять неисправности и устранять неполадки в работе линии утилизации отходов ПЭТ - бутылок
	Ремонтировать обслуживаемую линию утилизации отходов ПЭТ - бутылок
	Фиксировать показатели работы утилизации отходов ПЭТ - бутылок
	Проводить техническое обслуживание линии утилизации отходов ПЭТ - бутылок согласно регламенту обслуживания
Необходимые знания	Требования безопасности труда
	Морфологический состав (фракции) отходов
	Устройство, принцип и правила работы обслуживаемого технологического оборудования
	Правила пользования пусковой аппаратурой, средствами автоматизации и сигнализации
	Причины возникновения неисправностей обслуживаемого технологического оборудования и способы их устранения
	Отличительные внешние признаки наиболее распространенных опасных фракций
Другие характеристики	-

## 3.2.2. Трудовая функция

Наименование

Обеспечение утилизации отходов полиэтиленовой пленки (механический рециклинг)
---

Код

V/02.4
--------

Уровень (подуровень) квалификации
-----------------------------------

4
---

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта
Трудовые действия	Получение задания у руководителя работ на выполнение операций по обработке отходов полиэтиленовой пленки во вторичное сырье без значительного изменения химической структуры материала (механический рециклинг)			
	Приведение в действие и контроль за компьютерными системами управления, техникой и сопутствующим оборудованием по утилизации отходов полиэтиленовой пленки			
	Контроль за процессами пуска и остановки линии по утилизации отходов полиэтиленовой пленки			
	Запуск и завершение работы технологического оборудования в соответствии с графиком планово-предупредительных работ и в чрезвычайных ситуациях			
	Проверка оборудования и контроль условий эксплуатации приборов и датчиков на пульте управления с целью соблюдения установленных требований, обнаружения неисправностей и обеспечения соответствия потока, давления и температуры показателям, утвержденным спецификациями			
	Отслеживание показателей мониторов и другого сопутствующего оборудования			
	Обеспечение безопасности и проверка соблюдения правил безопасности на линии по утилизации отходов полиэтиленовой пленки			
	Взаимодействие с другими работниками для оценки состояния работающего оборудования, контроль их деятельности			
	Регулирование подачи отходов полиэтиленовой пленки к агрегатам и механизмам линии утилизации			
	Управление линией утилизации отходов полиэтиленовой пленки, вентиляционными установками, освещением			
	Контроль безопасного и экономичного режима работы оборудования по утилизации отходов полиэтиленовой пленки			
	Управление работой ленточного конвейера для подачи загрязненных пленочных отходов в шредер для измельчения			
	Контроль работы металлодетектора для отделения металлических частей от пленки перед подачей в шредер			
	Контроль механического процесса фрагментации полиэтиленовой пленки в нерегулируемые по размеру или форме обрезки (крошку)			
	Контроль равномерной подачи воды в шредер			
	Контроль процесса прохождения полиэтиленовой пленки через технологическое оборудование для обработки полимерных материалов с целью очистки (мойки)			
	Анализ результатов мойки полиэтиленовой пленки с целью корректировки работы оборудования, систем дезинфекции и дезодорации воды и других жидкостей			
	Контроль процесса сушки измельченного очищенного материала			
Контроль равномерного распределения измельченного очищенного материала по бункерам-накопителям, прессам, пресс-компакторам или на линию грануляции (в зависимости от технологии утилизации)				

	Выявление неисправностей и устранение неполадок в работе линии утилизации отходов полиэтиленовой пленки
	Смазка и чистка обслуживаемой утилизации отходов полиэтиленовой пленки
	Ремонт обслуживаемой линии утилизации отходов полиэтиленовой пленки
	Ведение журнала отклонений, возникающих в ходе производственного процесса, других показателей и подготовка отчетов
	Проведение технического обслуживания линии утилизации отходов полиэтиленовой пленки согласно регламенту обслуживания
	Информирование работника более высокого уровня квалификации при выявлении неисправностей, обнаружении дефектов или низкого качества материалов, а также работ, выполненных с отклонением от стандартных условий
Необходимые умения	Соблюдать график производства работ по утилизации отходов полиэтиленовой пленки
	Использовать автоматизированную систему управления для поддержания рабочего состояния технологических установок
	Использовать автоматизированную систему управления для управления технологическими процессами утилизации отходов полиэтиленовой пленки
	Регулировать подачу отходов полиэтиленовой пленки к агрегатам и механизмам
	Определять исправность инструментов, средств механизации и индивидуальной защиты
	Определять исправность оборудования, защитных ограждений, блокировочных устройств открытых движущихся элементов, а также кнопок аварийного отключения технологического оборудования
	Управлять линией утилизации отходов полиэтиленовой пленки, вентиляционными установками, освещением
	Контролировать режим работы оборудования по утилизации отходов полиэтиленовой пленки
	Управлять работой ленточного конвейера для подачи загрязненных пленочных отходов в шредер для измельчения
	Контролировать работу металлодетектора для отделения металлических частей от пленки перед подачей в шредер
	Контролировать процесс измельчения полиэтиленовой пленки
	Обеспечивать равномерную подачу воды в шредер
	Управлять процессом очистки (мойки) полиэтиленовой пленки
	Управлять процессом сушки измельченной очищенной полиэтиленовой пленки
	Контролировать равномерное распределение измельченного очищенного материала по бункерам-накопителям, прессам, пресс-компакторам или на линию грануляции (в зависимости от технологии утилизации)
	Устранять мелкие неполадки, смазывать и чистить обслуживаемое оборудование
	Готовить и проводить техническое обслуживание линии утилизации отходов полиэтиленовой пленки
	Оказывать первую помощь пострадавшему при несчастном случае
Необходимые знания	Требования безопасности труда
	Морфологический состав (фракции) отходов
	Устройство, принцип и правила работы обслуживаемого

	технологического оборудования
	Правила пользования пусковой аппаратурой, средствами автоматизации и сигнализации
	Причины возникновения неисправностей обслуживаемого технологического оборудования и способы их устранения
	Отличительные внешние признаки наиболее распространенных опасных фракций
Другие характеристики	-

## 3.2.3. Трудовая функция

Наименование	Обеспечение утилизации полиэтилена низкого давления (ПНД)	Код	В/03.4	Уровень (подуровень) квалификации	4
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Получение задания у руководителя работ на выполнение операций по утилизации ПНД
	Приведение в действие и контроль за компьютерными системами управления, техникой и сопутствующим оборудованием по утилизации ПНД
	Контроль за процессами пуска и остановки линии по утилизации ПНД
	Запуск и завершение работы технологического оборудования в соответствии с графиком планово-предупредительных работ и в чрезвычайных ситуациях
	Проверка оборудования и контроль условий эксплуатации приборов и датчиков на пульте управления с целью соблюдения установленных требований, обнаружения неисправностей и обеспечения соответствия потока, давления и температуры показателям, утвержденным спецификациями
	Отслеживание показателей мониторов и другого сопутствующего оборудования
	Взаимодействие с другими работниками для оценки состояния работающего оборудования, контроль их деятельности
	Прием и осмотр ПНД к процессу переработки
	Регулирование подачи ПНД ленточным транспортёром в дробилку для измельчения до необходимой фракции
	Контроль параметров мойки ПНД (предварительной, интенсивной и при необходимости – в подогретой воде с использованием специальных реагентов)
	Анализ результатов мойки полиэтилена низкого давления с целью корректировки работы оборудования, систем дезинфекции и дезодорации воды и других жидкостей
	Контроль параметров работы специального оборудования по влагоотделению и удалению этикеток, бумаги и мелких фракций (центрифуги и воздушные разделители)
	Контроль параметров работы специального оборудования по расплаву



	<p>ПНД и удалению оставшихся загрязнений (экструдеры, фильтры расплава)</p> <p>Контроль параметров работы специального оборудования по нарезке расплава на гранулы, их охлаждения и сушки</p> <p>Контроль процедуры пневмофасовки гранул в мешки</p> <p>Выявление неисправностей и устранение неполадок в работе линии утилизации ПНД</p> <p>Участие в ремонте обслуживаемой линии утилизации ПНД</p> <p>Ведение журнала отклонений, возникающих в ходе производственного процесса, других показателей и подготовка отчетов</p> <p>Проведение технического обслуживания линии утилизации ПНД согласно регламенту обслуживания</p> <p>Информирование работника более высокого уровня квалификации при выявлении неисправностей, обнаружении дефектов или низкого качества материалов, а также работ, выполненных с отклонением от стандартных условий</p>
Необходимые умения	<p>Соблюдать график производства работ по утилизации ПНД</p> <p>Использовать автоматизированную систему управления для поддержания рабочего состояния технологических установок</p> <p>Использовать автоматизированную систему управления для управления технологическими процессами утилизации отходов ПНД</p> <p>Регулировать подачу ПНД ленточным транспортёром в дробилку</p> <p>Контролировать все параметры мойки ПНД</p> <p>Контролировать параметры работы центрифуг, воздушных разделителей, экструдеров и фильтры расплава</p> <p>Контролировать параметры работы специального оборудования по нарезке расплава на гранулы, их охлаждения и сушки</p> <p>Контролировать процедуру пневмофасовки гранул в мешки</p> <p>Выявлять неисправности и устранение мелких неполадок в работе линии</p> <p>Отражать показатели работы линии утилизации ПНД в специальном журнале</p> <p>Проводить техническое обслуживание линии утилизации ПНД согласно регламенту обслуживания</p>
Необходимые знания	<p>Требования безопасности труда</p> <p>Морфологический состав (фракции) отходов</p> <p>Устройство, принцип и правила работы обслуживаемого технологического оборудования</p> <p>Правила пользования пусковой аппаратурой, средствами автоматизации и сигнализации</p> <p>Причины возникновения неисправностей обслуживаемого технологического оборудования и способы их устранения</p> <p>Отличительные внешние признаки наиболее распространенных опасных фракций</p>
Другие характеристики	-

### 3.3. Обобщенная трудовая функция

Наименование

Организация и обеспечение работы технологического оборудования мусороперерабатывающего комплекса

Код

С

Уровень квалификации

5

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта
Возможные наименования должностей, профессий	<p>Механик по обслуживанию оборудования мусороперерабатывающего комплекса</p> <p>Мастер мусороперерабатывающего комплекса</p> <p>Инженер-технолог мусороперерабатывающего комплекса</p>			
Требования к образованию и обучению	<p>Среднее профессиональное образование - программы подготовки специалистов среднего звена и дополнительное профессиональное образование в области обращения с отходами I-IV классов опасности</p> <p><b>Для инженеров:</b>          Высшее образование (профильное) – бакалавриат или          Высшее образование (непрофильное) – бакалавриат и дополнительное профессиональное образование - программы профессиональной переподготовки по профилю деятельности</p>			
Требования к опыту практической работы	-			
Особые условия допуска к работе	<p>Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации</p> <p>Иммунизация в соответствии с национальным календарем профилактических прививок</p> <p>Не моложе 18 лет</p>			
Другие характеристики	-			

## Дополнительные характеристики

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	2143	Инженеры по охране окружающей среды
ЕТКС	-	Инженер-технолог (технолог)
ЕКС	-	Техник по наладке и испытаниям
ОКПДТР	14995	Наладчик технологического оборудования
	22854	Инженер-технолог
ОКСО<8>	2.20.02.01	Рациональное использование природоохозяйственных комплексов
	2.20.03.01	Техносферная безопасность

## 3.2.1. Трудовая функция

Наименование	Обеспечение обслуживания оборудования мусороперерабатывающего комплекса	Код	C/01.5	Уровень (подуровень) квалификации	5
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
--------------------------------	------------	---------------------------	--	--

Код оригинала  
Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Проверка технического состояния оборудования мусороперерабатывающего комплекса перед началом эксплуатации
	Ознакомление с записями в журнале технического состояния оборудования
	Приведение в действие и техническое обеспечение бесперебойной работы, техники и сопутствующего оборудования мусороперерабатывающего комплекса
	Проверка работы контрольно-измерительных приборов оборудования
	Ремонт отдельных узлов оборудования, не требующих привлечения работников ремонтных служб
	Получение наряда-допуска при выполнении работ с повышенной опасностью в том числе при ремонте вращающихся механизмов
	Заполнение ведомости дефектации механизмов, входящих в состав технологического оборудования
	Выполнение регламентных работ по ремонту механического технологического оборудования
	Внесение информации о результатах технического наблюдения и ремонта в документы внутренней отчетности
	Уборка рабочего места после окончания смены
	Информирование работника более высокого уровня квалификации при выявлении неисправностей, обнаружении дефектов или низкого качества материалов, а также работ, выполненных с отклонением от стандартных условий
Необходимые умения	Определять исправность инструмента, приспособлений и средств индивидуальной защиты
	Применять слесарный и мерительный инструмент, специнструмент и спецприспособления для ремонта технологического оборудования
	Определять конструктивные и технологические дефекты оборудования сортировочного комплекса
	Пользоваться технической, технологической и конструкторской документацией
	Устранять неисправности отдельных узлов оборудования, не требующих привлечения работников ремонтных служб
	Устанавливать и поддерживать регламентные условия работы оборудования сортировочного комплекса
	Анализировать причины и вести учет отказов и дефектов деталей и технологического оборудования
	Производить разборку, сборку, регулировку и ремонт средней

	сложности механизмов технологического оборудования
	Выполнять регламентные работы по ремонту механического технологического оборудования
	Составлять заявки на материалы и комплектующие изделия
	Заполнять ведомости дефектации механизмов, входящих в состав технологического оборудования
	Осуществлять записи в журнал эксплуатации технологического оборудования
Необходимые знания	Технические условия эксплуатации и режимы работы оборудования мусороперерабатывающего комплекса в соответствии с инструкцией организации-изготовителя
	Виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования оборудования, инструментов и приспособлений для производства работ по ремонту механизмов технологического оборудования
	Технологические регламенты (инструкции по эксплуатации) по выполнению технического обслуживания и ремонта технологического оборудования
	Устройство и технические характеристики технологического оборудования
	Методы технического наблюдения
	Порядок проведения ремонтных работ
	Требования производственной санитарии, охраны труда, пожарной и экологической безопасности
	Правила ведения технической и учетно-отчетной документации
	Правила применения средств индивидуальной защиты
	Электрические схемы подключения технологического оборудования
	Характерные неисправности технологического оборудования
	Основы механосборочного и слесарного производства
	Методы, приемы и средства эргономичного перемещения тяжестей
Другие характеристики	-

## 3.2.2. Трудовая функция

Наименование	Организация работы оборудования мусороперерабатывающего комплекса	Код	С/02.5	Уровень (подуровень) квалификации	5
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Координация и контроль деятельности механиков по обслуживанию оборудования мусороперерабатывающего комплекса
	Инструктаж персонала ремонтных служб перед началом работ, а также инструктаж и обучение новых сотрудников
	Организация и планирование повседневной работы в соответствии с имеющимся персоналом
	Оценка технического состояния техники и сопутствующего оборудования мусороперерабатывающего комплекса

	Изучение конструкторской и технологической документации на ремонтируемые механизмы технологического оборудования
	Проверка ведомости дефектации механизмов, входящих в состав технологического оборудования и подготовка на их основе смет, отчетов и докладных записок
	Контроль условий эксплуатации основного и сопутствующего оборудования мусоросортировочного комплекса
	Организация и контроль выполнения регламентных работ по ремонту механического технологического оборудования
	Обеспечение безопасности работников ремонтных служб
	Выявление нехватки персонала ремонтных служб и запасных частей
	Информирование работника более высокого уровня квалификации при выявлении неисправностей, обнаружении дефектов или низкого качества материалов, а также работ, выполненных с отклонением от стандартных условий
Необходимые умения	Координировать деятельность работников ремонтных служб
	Инструктировать персонал ремонтных служб и проводить обучение новых сотрудников
	Планировать повседневную работу в соответствии с имеющимся персоналом и поставленными задачами
	Оценивать техническое состояние техники и сопутствующего оборудования мусороперерабатывающего комплекса
	Пользоваться конструкторской и технологической документацией на ремонтируемые механизмы технологического оборудования
	Готовить на основе дефектных ведомостей данных для разработки смет по ремонту технологического оборудования
	Контролировать условия эксплуатации и выполнения регламентных работ основного и сопутствующего оборудования мусоросортировочного комплекса
Необходимые знания	Основы трудового законодательства, правил и норм охраны труда, техники безопасности, производственной санитарии и противопожарной защиты
	Нормативные, методические и другие руководящие материалы по проведению монтажных и наладочных работ
	Организация выполнения пуска наладочных работ
	Основные технические характеристики, особенности схем и конструкций узлов и элементов настраиваемых и испытываемых систем и устройств мусороперерабатывающего комплекса в соответствии с инструкцией организации-изготовителя
	Способы измерения параметров, характеристик и данных режимов работы оборудования
	Характерные неисправности технологического оборудования
	Основы механосборочного и слесарного производства
	Виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования оборудования, инструментов и приспособлений для производства работ по ремонту механизмов технологического оборудования
	Технологические регламенты (инструкции по эксплуатации) по выполнению технического обслуживания и ремонта технологического оборудования
	Устройство и технические характеристики технологического оборудования
	Методы технического наблюдения
	Электрические схемы подключения технологического оборудования

	Методы, приемы и средства эргономичного перемещения тяжестей
Другие характеристики	-

## 3.2.3. Трудовая функция

Наименование	Контроль соблюдения технологических процессов мусороперерабатывающего комплекса	Код	С/03.5	Уровень (подуровень) квалификации	5
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Заимствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Разработка порядка выполнения работ и пооперационного маршрута технологических процессов мусороперерабатывающего комплекса
	Составление плана размещения оборудования, технического оснащения и организации рабочих мест, расчет производственных мощностей и загрузки оборудования мусороперерабатывающего комплекса
	Организация и планирование повседневной работы в соответствии с планами, экономическими показателями, имеющимся персоналом и обязанностями по охране окружающей среды
	Внедрение прогрессивных технологических процессов, видов оборудования и технологической оснастки, средств автоматизации и механизации, оптимальных режимов производства мусороперерабатывающего комплекса
	Организационное обеспечение расчетов нормативов материальных затрат (норм расхода сырья, материалов, инструментов, энергии) и экономической эффективности технологических процессов мусороперерабатывающего комплекса
	Организационное обеспечение разработки технически обоснованных норм времени (выработки), линейных графиков
	Разработка технологических нормативов, инструкций, маршрутных карт и другой технологической документации
	Внесение изменений в техническую документацию при корректировке технологических процессов и режимов производства
	Разработка технических заданий на проектирование и производство нестандартного оборудования (дополнительной специальной оснастки, инструмента, приспособлений, средств автоматизации и механизации) с целью повышения экономической эффективности технологических процессов мусороперерабатывающего комплекса
	Организационно-техническое и технологическое обеспечение разработки и корректировки управляющих программ (для оборудования с числовым программным управлением), составление инструкций по работе с программами
	Контроль соблюдения технологической дисциплины при эксплуатации технологического оборудования
	Анализ причин брака, разработка мероприятий по их предупреждению и устранению
Рассмотрение рекламаций на выпускаемую мусороперерабатывающим	

	<p>комплексом продукцию</p> <p>Координация и контроль деятельности персонала мусороперерабатывающего комплекса</p> <p>Обеспечение безопасности работников ремонтных служб</p> <p>Выдача наряда-допуска ремонтному персоналу при выполнении работ с повышенной опасностью в том числе при ремонте с вращающимися механизмами</p> <p>Организация и координация материального и кадрового обеспечения</p> <p>Информирование работника более высокого уровня квалификации при выявлении неисправностей, обнаружении дефектов или низкого качества материалов, а также работ, выполненных с отклонением от стандартных условий</p>
Необходимые умения	<p>Разрабатывать порядок выполнения работ и пооперационный маршрут технологических процессов</p> <p>Составлять план размещения оборудования, технического оснащения и организации рабочих мест</p> <p>Планировать работу в соответствии с экономическими показателями, имеющимся персоналом и обязанностями по охране окружающей среды</p> <p>Внедрять прогрессивные технологические процессы, виды оборудования и технологической оснастки, средства автоматизации и механизации, оптимальные режимы производства</p> <p>Рассчитывать нормативы материальных затрат и экономическую эффективность технологических процессов</p> <p>Разрабатывать технически обоснованные нормы времени (выработки), линейные графики</p> <p>Разрабатывать технологические нормативы, инструкции, маршрутные карты и другую технологическую документацию</p> <p>Разрабатывать технические задания на проектирование и изготовление нестандартного оборудования (дополнительной специальной оснастки, инструмента, приспособлений, средств автоматизации и механизации)</p> <p>Разрабатывать мероприятия по предупреждению и устранению причин брака</p> <p>Оформлять наряды-допуски для ремонтного персонала при выполнении работ с повышенной опасностью</p> <p>Организовывать и координировать материальное и кадровое обеспечение</p>
Необходимые знания	<p>Основы трудового законодательства, правил и норм охраны труда, техники безопасности, производственной санитарии и противопожарной защиты</p> <p>Постановления, распоряжения, приказы, методические и нормативные материалы по технологической подготовке производства</p> <p>Стандарты и технические условия</p> <p>Основное технологическое оборудование и принципы его работы</p> <p>Технические характеристики и экономические показатели лучших отечественных и зарубежных технологий в области утилизации отходов</p> <p>Технические требования, предъявляемые к сырью, материалам, готовой продукции</p> <p>Нормативы расхода сырья, материалов, топлива, энергии</p> <p>Виды брака и способы его предупреждения</p> <p>Современные средства вычислительной техники, коммуникаций и связи</p> <p>Организация производства</p> <p>Устройство и технические характеристики технологического</p>

	оборудования
Другие характеристики	-

### 3.4. Обобщенная трудовая функция

Наименование	Руководство деятельностью мусороперерабатывающего комплекса	Код	D	Уровень квалификации	7
--------------	---	-----	---	----------------------	---

Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал X	Займствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные наименования должностей, профессий	Главный инженер мусороперерабатывающего комплекса
	Управляющий директор мусороперерабатывающего комплекса

Требования к образованию и обучению	Высшее профессиональное (инженерно-экономическое или техническое) образование – магистратура или специалитет или Высшее образование (непрофильное) – бакалавриат и дополнительное профессиональное образование - программы профессиональной переподготовки по профилю деятельности или Высшее образование (непрофильное) - магистратура и дополнительное профессиональное образование - программы профессиональной переподготовки по профилю деятельности
Требования к опыту практической работы	-
Особые условия допуска к работе	Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации  Иммунизация в соответствии с национальным календарем профилактических прививок
Другие характеристики	-

Дополнительные характеристики:

Наименование документа	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности
ОКЗ	1120	Руководители учреждений, организаций и предприятий
ЕКС	-	Директор (генеральный директор, управляющий) предприятия
ОКПДТР	20560	Генеральный директор предприятия
	21495	Директор (начальник, управляющий) предприятия
ОКСО	2.27.03.03	Системный анализ и управление



	1.05.03.06	Экология и природопользование
	2.20.03.01	Техносферная безопасность

### 3.4.1. Трудовая функция

Наименование	Руководство технической деятельностью мусороперерабатывающего комплекса	Код	D/01.7	Уровень (подуровень) квалификации	7
--------------	---	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Займствовано из оригинала		
--------------------------------	------------	---------------------------	--	--

Код оригинала  
Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Формирование и построение структуры технической службой мусороперерабатывающего комплекса
	Руководство и координация структурных подразделений технической службы мусороперерабатывающего комплекса
	Определение целей, стратегий, политики и программ для структуры технической службы мусороперерабатывающего комплекса
	Разработка проектов технологических регламентов, технологических карт и технических условий по утилизации отходов на мусороперерабатывающем комплексе
	Постановка производственных заданий коллективу
	Создание коллектива и формирование команды сотрудников с учетом выбранной системы организации труда и стиля управления
	Организационное обеспечение внедрения взаимодействия персонала мусороперерабатывающего комплекса, направленного на развитие его трудовой мотивации, инициативности и активности
	Организационное обеспечение подготовки и поддержания квалификации работников технической службы, проведения мероприятий по обучению и повышению его профессионального уровня
	Организационное обеспечение проведения независимой оценки квалификаций и аттестации технического персонала мусороперерабатывающего комплекса
	Организационное обеспечение разработки проектов методических и распорядительных документов по утилизации отходов, формирующих систему реализации организационно-технической стратегии мусороперерабатывающего комплекса
	Мониторинг качества технической документации, оборудования, комплектующих изделий и выпускаемой продукции мусороперерабатывающего комплекса
	Подбор для применения на мусороперерабатывающем комплексе технологий в области утилизации отходов, представленных в информационно-технической среде
	Организация контроля исполнения техническим персоналом принятых решений
Организационное обеспечение разработки должностных инструкций для технического персонала	

Необходимые умения	Формировать структуру технических подразделений организации
	Координировать работу структурных подразделений технической службы
	Определять цели, стратегии и программы для структуры технической службы мусороперерабатывающего комплекса
	Разрабатывать технологические регламенты, карты и технические условия по утилизации отходов на мусороперерабатывающем комплексе
	Ставить производственные задания коллективу
	Проводить мероприятия по обучению и повышению профессионального уровня технического персонала
	Разрабатывать методические и распорядительные документы по утилизации отходов
	Проводить мониторинг качества технической документации, оборудования, комплектующих изделий и выпускаемой продукции
	Подбирать новейшие технологии в области утилизации отходов, представленных в информационно-технической среде
	Контролировать исполнение техническим персоналом принятых решений
	Разрабатывать должностные инструкции для технического персонала
	Применять цифровые технологии и информационные системы
	Поддерживать высокий уровень исполнительской дисциплины в организации
Необходимые знания	Нормативные правовые акты в области охраны окружающей среды, обращения с отходами и санитарно-эпидемиологического благополучия населения
	Основы трудового законодательства, правил и норм охраны труда, техники безопасности, производственной санитарии и противопожарной защиты
	Основы экономики, научной организации труда и организации производства
	Постановления, распоряжения, приказы, методические и нормативные материалы по технологической подготовке производства
	Перечень строительных отходов (по подгруппам и позициям), подлежащих обязательной переработке и обезвреживанию
	Номенклатура строительных отходов, являющихся вторичными ресурсами, и приоритетные направления их использования
	Стандарты и технические условия
	Системы и методы проектирования технологических процессов и режимов производства
	Основное технологическое оборудование, устройство, технические характеристики и принципы работы
	Технические характеристики и экономические показатели лучших отечественных и зарубежных технологий в области утилизации отходов
	Опыт передовых отечественных и зарубежных предприятий в области прогрессивной технологии производства аналогичной продукции
	Технические требования, предъявляемые к сырью, материалам, готовой продукции
	Нормативы расхода сырья, материалов, топлива, энергии
	Виды брака и способы его предупреждения
	Организация производства
	Стандартизованные требованиями к отчетности, периодичности и

	качеству предоставления документации
	Стандарты раскрытия информации в области обращения с ТКО
	Методы анализа и оценки процессов управления персоналом
	Нормативные правовые акты, регламентирующие проведение независимой оценки квалификации и аттестации персонала
	Терминология рынка обращения с отходами
	Виды, структура, существенные условия договоров
	Профильные информационные и цифровые технологии, применяемые в сфере обращения с ТКО
Другие характеристики	-

### 3.4.2. Трудовая функция

Наименование	Руководство организационно-экономической деятельностью мусороперерабатывающего комплекса	Код	D/02.7	Уровень (подуровень) квалификации	7
--------------	--	-----	--------	-----------------------------------	---

Происхождение трудовой функции	Оригинал X	Займствовано из оригинала		
			Код оригинала	Регистрационный номер профессионального стандарта

Трудовые действия	Разработка теоретических и методических основ повышения экономической эффективности мусороперерабатывающего комплекса
	Мониторинг и оценка экономической деятельности мусороперерабатывающего комплекса по достижению поставленных целей и реализации собственной политики
	Создание профессиональной среды, способствующей исполнению поставленных задач по утилизации отходов на мусороперерабатывающем комплексе
	Организационное обеспечение разработки экономического блока региональных и производственных программ мусороперерабатывающего комплекса
	Организационное обеспечение разработки логистической стратегии по сбору и транспортированию отходов на мусороперерабатывающий комплекс
	Организационное обеспечение разработки планов по реализации логистических процессов сбора и транспортирования отходов на мусороперерабатывающий комплекс
	Организационное обеспечение документационного сопровождения логистических процессов сбора и транспортирования отходов на мусороперерабатывающий комплекс
	Контроль показателей эффективности логистических операций мусороперерабатывающего комплекса
	Анализ технической и логистической деятельности мусороперерабатывающего комплекса
	Организационное, техническое и технологическое содействие региональному оператору в реализации мероприятий по отдельному сбору отходов на закрепленной за территории
	Организационное внедрение профессиональных стандартов в системе

	<p>мусороперерабатывающего комплекса</p> <p>Организационное обеспечение обучения персонала и повышения его профессионального уровня</p> <p>Организационное обеспечение проведения независимой оценки квалификаций и аттестации сотрудников мусороперерабатывающего комплекса</p> <p>Организация расчетов за услуги по обращению с отходами</p> <p>Контроль экологической безопасности регионального оператора по обращению с ТКО</p> <p>Создание коллектива и формирование команды сотрудников с учетом выбранной системы организации труда и стиля управления</p> <p>Организационное обеспечение раскрытия информации об экономической деятельности организации в сфере обращения с отходами</p> <p>Организация контроля исполнения службами принятых решений</p>
Необходимые умения	<p>Разрабатывать теоретические и методические основы повышения экономической эффективности предприятия</p> <p>Проводить мониторинг экономической деятельности организации</p> <p>Разрабатывать логистическую стратегию по сбору и транспортированию отходов на мусороперерабатывающий комплекс</p> <p>Разрабатывать планы по реализации логистических процессов сбора и транспортирования отходов на мусороперерабатывающий комплекс</p> <p>Контролировать показатели эффективности логистических операций мусороперерабатывающего комплекса</p> <p>Анализировать техническую и логистическую деятельность мусороперерабатывающего комплекса</p> <p>Организовывать расчеты за услуги мусороперерабатывающего комплекса по утилизации отходов</p> <p>Контролировать экологическую безопасность мусороперерабатывающего комплекса по утилизации отходов</p> <p>Рассчитывать экономическую эффективность концепции или реконцепции мусороперерабатывающего комплекса</p> <p>Рассчитывать финансовые затраты для реализации проектов</p> <p>Формировать структуру экономического блока организации</p> <p>Выстраивать согласованные действия между исполнителями</p> <p>Формировать мотивационные критерии для исполнителей</p> <p>Определять систему организации труда, соответствующую поставленным задачам</p> <p>Реализовывать запрос на подбор персонала</p> <p>Контролировать выполнения поставленных задач работниками мусороперерабатывающего комплекса</p> <p>Поддерживать высокий уровень исполнительской дисциплины</p>
Необходимые знания	<p>Нормативные правовые акты в области охраны окружающей среды, обращения с отходами и санитарно-эпидемиологического благополучия населения</p> <p>Региональные программ в области обращения с отходами</p> <p>Технология проведения всестороннего анализа финансово-хозяйственной деятельности объектов</p> <p>Стандартизованные требования к отчетности, периодичности и качеству предоставления документации</p> <p>Стандарты раскрытия информации в области обращения с отходами</p> <p>Правила делового общения и деловой переписки</p> <p>Правила и этикет деловой переписки</p>

	Методы анализа и оценки процессов управления персоналом
	Нормативные правовые акты, регламентирующие проведение независимой оценки квалификации и аттестации персонала
	Федеральное законодательство о персональных данных
	Корпоративные регламенты
	Цифровые технологии анализа данных и отчетности, профильные информационные и цифровые технологии
	Терминология рынка обращения с отходами
	Лучшие мировые практики развития объектов обращения с отходами
	Виды, структура, существенные условия договоров
	Методы и технологии проведения переговоров
	Методы управления проектами
	Профильные информационные и цифровые технологии, применяемые в сфере обращения с отходами
Другие характеристики	-

#### IV. Сведения об организациях - разработчиках профессионального стандарта

##### 4.1. Ответственная организация-разработчик


##### 4.2. Наименования организаций-разработчиков

1	
2	
3	
4	

<1> Общероссийский классификатор занятий.

<2> Общероссийский классификатор видов экономической деятельности.

<3> Приказ Минздравсоцразвития России от 12 апреля 2011 г. № 302н «Об утверждении перечней вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры (обследования), и Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров (обследований) работников, занятых на тяжелых работах и на работах с вредными и (или) опасными условиями труда» (зарегистрирован Минюстом России 21 октября 2011 г., регистрационный N 22111), с изменениями, внесенными приказами Минздрава России от 15 мая 2013 г. N 296н (зарегистрирован Минюстом России 3 июля 2013 г., регистрационный N 28970) и от 5 декабря 2014 г. N 801н (зарегистрирован Минюстом России 3 февраля 2015 г., регистрационный № 35848).

<4> Статья 9 Федерального закона от 17 сентября 1998 г. № 157-ФЗ «Об иммунопрофилактике инфекционных болезней», Национальный календарь профилактических прививок: «Национальный календарь профилактических прививок включает в себя профилактические прививки против гепатита В, дифтерии, коклюша, кори, краснухи, полиомиелита, столбняка, туберкулеза, эпидемического паротита, гемофильной инфекции, пневмококковой инфекции и гриппа» (Собрание законодательства Российской Федерации, 1998, № 38, ст.4736; 2013, № 51, ст.6688).

<5> Постановление Правительства Российской Федерации от 25 февраля 2000 г. № 163 «Об утверждении перечня тяжелых работ и работ с вредными или опасными условиями труда, при выполнении которых запрещается применение труда лиц моложе восемнадцати лет» (собрание законодательства Российской Федерации от 2000 г. , № 10 , ст. 1131).

<6> Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск № 1, раздел «Профессии рабочих, общие для всех отраслей народного хозяйства».

<7> Общероссийский классификатор профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов.

<8> Общероссийский классификатор специальностей по образованию. Приказ Росстандарта от 08.12.2016 № 2007-ст «О принятии и введении в действие Общероссийского классификатора специальностей по образованию (ОКСО) ОК 009-2016».